

260716



ТАЛЬ (ЛЕБЕДКА)
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
серия РА-250/500/1000/1200
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(ПАСПОРТ)



1. Описание и работа

1.1. Назначение изделия

Электрическая таль предназначена для подъема, удержания в поднятом положении и опускания груза массой от 0,25 т до 1,0 т при ремонтных, монтажных и строительных работах. Также в комплекте с тележкой она может использоваться для горизонтального перемещения по двутавровой балке. Механизм подъема приводится в движение с помощью электродвигателя.

1.2. Технические характеристики

1.2.1. Стационарные тали

Г/п, кг	Высота подъема, м	V подъема м/мин	Предельная нагрузка троса, кг	Рабочее напряжение, В	Двигатель подъема, Вт	Масса, кг	Габариты упаковки, мм
125/250	12/6	10/5	800	220/50 Гц	510	13	360x230x140
250/500	12/6	10/5	1300	220/50 Гц	1020	18	400x240x160
250/500	20/10	10/5	1300	220/50 Гц	1020	22	430x240x160
500/1000	12/6	8/4	1600	220/50 Гц	1600	34	520x370x250
500/1000	20/10	8/4	1600	220/50 Гц	1600	34,1	560x370x250
600/1200	12/6	8/4	1700	220/50 Гц	1900	35	555x370x250
600/1200	20/10	8/4	1700	220/50 Гц	1900	35,2	585x370x250

1.2.2. Тали с тележкой передвижения

Г/п, кг	Высота подъема, м	U, В	V подъема м/мин	Двиг. подъема, Вт	V передв. м/мин	Двиг. передв., Вт	Балка, мм	Масса, кг
125/250	12/6	220	12/6	510	13	150	68-110	23
250/500	12/6	220	10/5	1020	16	150	68-110	30
500/1000	12/6	220	8/4	1600	16	150	68-110	47
600/1200	12/6	220	12/6	1900	13	150	68-110	48

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт

2. Устройство и принцип работы

2.1. Конструкция канатной электротали состоит из электродвигателя, редуктора, тормоза, канатного барабана, стального грузового каната, крюковой подвески и пусковой аппаратуры.

2.2. Механизм подъема тельфера приводится в движение с помощью электродвигателя. Контроль работы осуществляется посредством дистанционного пульта управления.

2.3. Горизонтальное движение данного механизма происходит путем его перемещения по двутавровой балке на подвесной электрической тележке.

3. Подготовка к работе и порядок работы

3.1. Механизмы до пуска в работу должны подвергаться полному техническому освидетельствованию, включающему осмотр, статические испытания грузом, на 25% превышающим их номинальную грузоподъемность и динамические испытания грузом, на 10% превышающим номинальную грузоподъемность.

3.2. Для осуществления подъема таль необходимо распаковать и закрепить на ровной твердой поверхности или опоре. После этого подключить ее к сети электропитания и испытать работу с грузом, подняв его на высоту 200-300 мм. Если механизм функционирует нормально, то можно продолжать работу.

4. Меры безопасности при работе с талью

- Не оставляйте работающую таль без присмотра.
- Перед подъемом груза необходимо испытать таль. Если таль не может поднять груз, прекратите работу.
- Не разбирайте таль, если она работает или подключена к электросети.
- Не используйте таль во время дождя или грозы. Не стойте под нагруженной талью.
- Запрещается поднимать груз массой, превышающей номинальную грузоподъемность механизма.
- Оставляйте как минимум три оборота каната на барабане.
- При износе или повреждении стального каната замените его на аналогичный.
- Запрещается работа с оттянутым грузом. Запрещается подтаскивание груза по земле или полу.
- Внимание: электромотор тали не оснащен термopредохранителем от перегрузки, поэтому, если таль эксплуатировалась до 30 минут непрерывно, то дайте электродвигателю остыть (не менее 10 минут).
- Запрещается использовать механизм для подъема людей.
- Запрещается выравнивание груза и поправка грузозахватных приспособлений на весу.
- Периодически проверяйте состояние стального троса. Проверяйте фиксирующие болты на кронштейне.
- Проверяйте состояние и затяжку гаек, которые фиксируют зажимы троса.



- Периодически проверяйте кнопки «вкл.» и «выкл.» двигателя.
- Для обеспечения безопасности работы тали в ее линии электропередачи должен быть установлен дополнительный автоматический выключатель, соответствующий мощности двигателя.

5. Техническое обслуживание тали

5.1. Техническое обслуживание тали заключается во внешнем осмотре тали и смазке.

5.2. Смазку каната, крюковой подвески, редуктора производить регулярно перед началом работ,

5.3. Следить за тем, чтобы ось, втулка, подшипник крюковой подвески, шестерни редуктора всегда были смазаны.

6. Гарантийные обязательства

6.1. Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 24 месяцев со дня изготовления.

6.2. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

6.3. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

6.4. Срок консервации 3 года.

Если нужен удлинитель, воспользуйтесь прилагаемой таблицей:

Длина удлинителя	Сечение кабеля
До 20 м От 20 до 50 м	1,5 мм 2,5 мм